新疆乌鲁木齐县第二中学

2019年部门预算公开

目录

**第一部分 县第二中学部门单位概况**

一、主要职能

二、机构设置及人员情况

**第二部分 2019年部门预算公开表**

一、部门收支总体情况表

二、部门收入总体情况表

三、部门支出总体情况表

四、财政拨款收支总体情况表

五、一般公共预算支出情况表

六、一般公共预算基本支出情况表

七、项目支出情况表

八、一般公共预算“三公”经费支出情况表

九、政府性基金预算支出情况表

**第三部分 2019年部门预算情况说明**

一、关于县第二中学2019年收支预算情况的总体说明

二、关于县第二中学2019年收入预算情况说明

三、关于县第二中学2019年支出预算情况说明

四、关于县第二中学2019年财政拨款收支预算情况的总体说明

五、关于县第二中学2019年一般公共预算当年拨款情况说明

六、关于县第二中学2019年一般公共预算基本支出情况说明

七、关于县第二中学2019年项目支出情况说明

八、关于县第二中学2019年一般公共预算“三公”经费预算情况说明

九、关于县第二中学2019年政府性基金预算拨款情况说明

十、其他重要事项的情况说明

**第四部分 名词解释**

第一部分 县第二中学部门单位概况

**一、主要职能**

我园在教育部门的正确领导下，全面落实科学发展观，以办人民满意教育为目标，以加强幼儿园管理为核心，以规范办学行为、提高教育质量、强化学校安全、构建和谐校园为重点，不断推进教育创新，使教育事业得到持续、稳定、健康发展。

**二、机构设置及人员情况**

县第二中学单位无下属预算单位，下设3个处室，分别是：保教处、安全办、财务室。

县第二中学单位编制数10人，实有人数 10人，其中：在职10人, 与上年相比无变化；退休0人，与上年相比无变化；离休0人，与上年相比无变化。

第二部分 2019年部门预算公开表

**表一：**

**部门收支总体情况表**

编制部门：县第二中学 单位：万元

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **收 入** | | **支 出** | |
| **项 目** | **预算数** | **功能分类** | **预算数** |
| 财政拨款（补助） | 1060.89 | 201 一般公共服务支出 |  |
| 一般公共预算 | 1060.89 | 202 外交支出 |  |
| 政府性基金预算 |  | 203 国防支出 |  |
| 教育收费（财政专户） |  | 204 公共安全支出 |  |
| 事业收入 |  | 205 教育支出 | 958.51 |
| 事业单位经营收入 |  | 206 科学技术支出 |  |
| 其他收入 |  | 207 文化旅游体育与传媒支出 |  |
| 用事业基金弥补收支差额 |  | 208 社会保障和就业支出 | 102.38 |
|  |  | 209 社会保险基金支出 |  |
|  |  | 210 卫生健康支出 |  |
|  |  | 211 节能环保支出 |  |
|  |  | 212 城乡社区支出 |  |
|  |  | 213 农林水支出 |  |
|  |  | 214 交通运输支出 |  |
|  |  | 215 资源勘探信息等支出 |  |
|  |  | 216 商业服务业等支出 |  |
|  |  | 217 金融支出 |  |
|  |  | 219 援助其他地区支出 |  |
|  |  | 220 自然资源海洋气象等支出 |  |
|  |  | 221 住房保障支出 |  |
|  |  | 222 粮油物资储备支出 |  |
|  |  | 223 国有资本经营预算支出 |  |
|  |  | 224 灾害防治及应急管理支出 |  |
|  |  | 227 预备费 |  |
|  |  | 229 其他支出 |  |
|  |  | 231 债务还本支出 |  |
|  |  | 232 债务付息支出 |  |
|  |  | 233 债务发行费支出 |  |
| 小 计 | 1060.89 | 小 计 | 1060.89 |
| 单位上年结余（不包括国库集中支付额度结余） |  | 230 转移性支出 |  |
| 收 入 总 计 | 1060.89 | 支 出 合 计 | 1060.89 |

**备注：无内容应公开空表并说明情况。**

**表二：**

**部门收入总体情况表**

填报部门：县第二中学 单位：万元

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **功能分类科目编码** | | | **功能分类科目名称** | **总 计** | **一般公共预算拨款** | **政府性基金预算拨款** | **财政专户管理资金** | **事业收入** | **事业单位经营收入** | **其他收入** | **用事业基金弥补收支差额** | **单位上年结余（不包括国库集中支付额度结余）** |
| **类** | **款** | **项** |
| 205 |  |  | 教育支出 | 958.51 | 958.51 |  |  |  |  |  |  |  |
| 205 | 02 |  | 普通教育 | 958.51 | 958.51 |  |  |  |  |  |  |  |
| 205 | 02 | 01 | 学前教育 | 35.95 | 35.95 |  |  |  |  |  |  |  |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 922.56 | 922.56 |  |  |  |  |  |  |  |
| 208 |  |  | 社会保障和就业支出 | 102.38 | 102.38 |  |  |  |  |  |  |  |
| 208 | 05 |  | 行政事业单位离退休 | 102.38 | 102.38 |  |  |  |  |  |  |  |
| 208 | 05 | 05 | 机关事业单位基本养老保险缴费支出 | 102.38 | 102.38 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 合计 | 1060.89 | 1060.89 |  |  |  |  |  |  |  |

**备注：无内容应公开空表并说明情况。**

**表三：**

**部门支出总体情况表**

编制部门：县第二中学 单位：万元

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | | | | **支出预算** | | |
| **功能分类科目编码** | | | **功能分类科目名称** | **合计** | **基本支出** | **项目支出** |
| **类** | **款** | **项** |
| 205 |  |  | 教育支出 | 958.51 | 922.56 | 35.95 |
| 205 | 02 |  | 普通教育 | 958.51 | 922.56 |  |
| 205 | 02 | 01 | 学前教育 | 35.95 |  | 35.95 |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 922.56 | 922.56 |  |
| 208 |  |  | 社会保障和就业支出 | 102.38 | 102.38 |  |
| 208 | 05 |  | 行政事业单位离退休 | 102.38 | 102.38 |  |
| 208 | 05 | 05 | 机关事业单位基本养老保险缴费支出 | 102.38 | 102.38 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 合计 | 1060.89 | 1024.94 | 35.95 |

**备注：无内容应公开空表并说明情况。**

**表四：**

**财政拨款收支预算总体情况表**

编制部门：县第二中学 单位：万元

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **财政拨款收入** | | **财政拨款支出** | | | |
| **项 目** | **合计** | **功 能 分 类** | **合计** | **一般公共预算** | **政府性基金预算** |
| 财政拨款（补助） | 1060.89 | 201 一般公共服务支出 |  |  |  |
| 一般公共预算 | 1060.89 | 202 外交支出 |  |  |  |
| 政府性基金预算 |  | 203 国防支出 |  |  |  |
|  |  | 204 公共安全支出 |  |  |  |
|  |  | 205 教育支出 | 958.51 | 958.51 |  |
|  |  | 206 科学技术支出 |  |  |  |
|  |  | 207 文化旅游体育与传媒支出 |  |  |  |
|  |  | 208 社会保障和就业支出 | 102.38 | 102.38 |  |
|  |  | 209 社会保险基金支出 |  |  |  |
|  |  | 210 卫生健康支出 |  |  |  |
|  |  | 211 节能环保支出 |  |  |  |
|  |  | 212 城乡社区支出 |  |  |  |
|  |  | 213 农林水支出 |  |  |  |
|  |  | 214 交通运输支出 |  |  |  |
|  |  | 215 资源勘探信息等支出 |  |  |  |
|  |  | 216 商业服务业等支出 |  |  |  |
|  |  | 217 金融支出 |  |  |  |
|  |  | 219 援助其他地区支出 |  |  |  |
|  |  | 220 自然资源海洋气象等支出 |  |  |  |
|  |  | 221 住房保障支出 |  |  |  |
|  |  | 222 粮油物资储备支出 |  |  |  |
|  |  | 223 国有资本经营预算支出 |  |  |  |
|  |  | 224 灾害防治及应急管理支出 |  |  |  |
|  |  | 227 预备费 |  |  |  |
|  |  | 229 其他支出 |  |  |  |
|  |  | 231 债务还本支出 |  |  |  |
|  |  | 232 债务付息支出 |  |  |  |
|  |  | 233 债务发行费支出 |  |  |  |
| 小 计 | 1060.89 | 小 计 | 1060.89 | 1060.89 |  |
|  |  | 230 转移性支出 |  |  |  |
| 收 入 总 计 | 1060.89 | 支 出 总 计 | 1060.89 | 1060.89 |  |

**备注：无内容应公开空表并说明情况。**

**表五：**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **一般公共预算支出情况表** | | | | | | | | |
| 编制部门：县第二中学 | | | |  |  | | 单位：万元 | |
| **项目** | | | | **一般公共预算支出** | | | | |
| **功能分类科目编码** | | | **功能分类科目名称** | **小计** | | **基本支出** | | **项目支出** |
|  |  |  |
| **类** | **款** | **项** |
| 205 |  |  | 教育支出 | 958.51 | | 922.56 | | 35.95 |
| 205 | 02 |  | 普通教育 | 958.51 | | 922.56 | |  |
| 205 | 02 | 01 | 学前教育 | 35.95 | |  | | 35.95 |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 922.56 | | 922.56 | |  |
| 208 |  |  | 社会保障和就业支出 | 102.38 | | 102.38 | |  |
| 208 | 05 |  | 行政事业单位离退休 | 102.38 | | 102.38 | |  |
| 208 | 05 | 05 | 机关事业单位基本养老保险缴费支出 | 102.38 | | 102.38 | |  |
|  |  |  |  |  | |  | |  |
|  |  |  |  |  | |  | |  |
|  |  |  |  |  | |  | |  |
|  |  |  |  |  | |  | |  |
|  |  |  |  |  | |  | |  |
|  |  |  | 合计 | 1060.89 | | 1024.94 | | 35.95 |

**备注：无内容应公开空表并说明情况。**

**表六：**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **一般公共预算基本支出情况表** | | | | | | | |
| 编制部门：县第二中学 | | |  |  | | 单位：万元 | |
| **项目** | | | **一般公共预算基本支出** | | | | |
| **经济分类科目编码** | | **经济分类科目名称** | **小计** | | **人员经费** | | **公用经费** |
| **类** | **款** |
| 301 |  | 工资和福利支出 | 944.90 | | 944.90 | |  |
| 301 | 01 | 基本工资 | 263.03 | | 263.03 | |  |
| 301 | 02 | 津贴补贴 | 67.16 | | 67.16 | |  |
| 301 | 03 | 奖金 | 135.32 | | 135.32 | |  |
| 301 | 06 | 伙食补助费 | 13.03 | | 13.03 | |  |
| 301 | 07 | 绩效工资 | 166.32 | | 166.32 | |  |
| 301 | 08 | 机关事业单位基本养老保险缴费 | 102.38 | | 102.38 | |  |
| 301 | 10 | 职工基本医疗保险缴费 | 78.55 | | 78.55 | |  |
| 301 | 11 | 公务员医疗补助缴费 | 17.46 | | 17.46 | |  |
| 301 | 12 | 其他社会保障缴费 | 10.24 | | 10.24 | |  |
| 301 | 13 | 住房公积金 | 75.03 | | 75.03 | |  |
| 301 | 99 | 其他工资福利支出 | 16.38 | | 16.38 | |  |
| 302 |  | 商品和服务支出 | 55.25 | |  | | 55.25 |
| 302 | 08 | 取暖费 | 27.97 | |  | | 27.97 |
| 302 | 28 | 工会经费 | 6.47 | |  | | 6.47 |
| 302 | 29 | 福利费 | 14.89 | |  | | 14.89 |
| 302 | 31 | 公务用车运行维护费 | 4.2 | |  | | 4.2 |
| 302 | 99 | 其他商品和服务支出 | 1.72 | |  | | 1.72 |
| 303 |  | 对个人和家庭的补助支出 | 24.79 | | 24.79 | |  |
| 303 | 02 | 退休费 | 21.24 | | 21.24 | |  |
| 303 | 99 | 其他对个人和家庭的补助支出 | 3.55 | | 3.55 | |  |
|  |  |  |  | |  | |  |
|  |  | 合计 | 1024.94 | | 969.69 | | 55.25 |

**备注：无内容应公开空表并说明情况。**

**表七：**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目支出情况表** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 编制部门：县第二中学 | | | | | |  | |  | | | 单位：万元 | | | | | |
| **科 目 编 码** | | | | **科目** | **项目名称** | **项目支出合计** | **工资福利支出** | **商品和服务支出** | **对个人和家庭的补助** | **债务利息及费用支出** | **资本性支出（基本建设）** | | **资本性支出** | **对企业补助（基本建设）** | **对企业补助** | **对社会保障基金补助** | **其他支出** | |
| **类** | | **款** | **项** |
| 205 | |  |  | 教育支出 |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |
| 205 | | 02 |  | 普通教育 |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |
| 205 | | 02 | 01 | 学前教育 | 萨尔达坂中心幼儿园保障机制经费 | 35.95 |  | 23.08 | 12.87 |  |  | |  |  |  |  |  | |
|  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |
|  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |
|  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |
|  | |  |  |  | 合计 | 35.95 |  | 23.08 | 12.87 |  |  | |  |  |  |  |  | |

**备注：无内容应公开空表并说明情况。**

**表八：**

**一般公共预算“三公”经费支出情况表**

编制单位：县第二中学 单位：万元

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **合计** | **因公出国（境）费** | **公务用车购置及运行费** | | | **公务接待费** |
| **小计** | **公务用车购置费** | **公务用车运行费** |
| 4.2 |  | 4.2 |  | 4.2 |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**备注：无内容应公开空表并说明情况。**

**表九：**

**政府性基金预算支出情况表**

编制单位：县第二中学 单位：万元

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项 目** | | | | **政府性基金预算支出** | | |
| **功能分类科目编码** | | | **功能分类科目名称** | **小计** | **基本支出** | **项目支出** |
| **类** | **款** | **项** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 合计 |  |  |  |

**备注：县第二中学2019年没有使用政府性基金预算拨款安排的支出，政府性基金预算支出情况表为空表。**

第三部分 2019年部门预算情况说明

一、关于县第二中学2019年收支预算情况的总体说明

按照全口径预算的原则，县第二中学2019年所有收入和支出均纳入部门预算管理。收支总预算1060.89万元。

收入预算包括：一般公共预算1060.89万元。

支出预算包括：教育支出958.51万元、社会保障和就业支出102.38万元。

二、关于县第二中学2019年收入预算情况说明

县第二中学部门收入预算1060.89万元，其中：

一般公共预算1060.89万元，占100%，比上年减少366.61万元，主要原因是基本支出和项目支出预算减少。

政府性基金预算未安排，较上年无增减变动，主要原因是两年均未安排政府性基金预算。

三、关于县第二中学2019年支出预算情况说明

县第二中学2019年支出预算1060.89万元，其中：

基本支出1024.94万元，占96.61%，比上年减少362.65万元，主要原因是人员工资调资及社保公积金缴费调整。

项目支出35.95万元，占3.39%，比上年减少3.96万元，主要原因是项目支出预算调减。

四、关于县第二中学2019年财政拨款收支预算情况的总体说明

2019年财政拨款收支总预算1060.89万元。

收入全部为一般公共预算拨款1060.89万元，无政府性基金预算拨款。

支出预算包括：一般公共服务支出1060.89万元，主要用于：教育支出（205类）普通教育（02款）958.51万元，主要用于小学教育。

社会保障和就业支出（208类）行政事业单位离退休（05款）102.38万元，主要用于机关事业单位基本养老保险缴费支出。

五、关于县第二中学2019年一般公共预算当年拨款情况说明

**（一）一般公用预算当年拨款规模变化情况**

县第二中学2019年一般公共预算拨款基本支出1024.94万元，比上年执行数减少202.27万元，下降16.48%。主要原因是：当年人员经费调整。

**（二）一般公共预算当年拨款结构情况**

1.教育支出（205类）958.51万元，占90.35%。

2.社会保障和就业支出（208类）102.38万元，占9.65%。

**（三）一般公共预算当年拨款具体使用情况**

1.教育支出（205类）普通教育（02款）学前教育（01项）:2019年预算数为35.95万元，比上年执行数增加35.96万元，增长100%，主要原因是：本年度项目支出预算调整相应调增预算支出。

2.教育支出（205类）普通教育（02款）小学教育（02项）:2019年预算数为922.56万元，比上年执行数增加491.72万元，增长114.13%，主要原因是：当年人员工资调资及社保及公积金缴费调整。

3.社会保障和就业支出（208类）行政事业单位离退休（05款）机关事业单位基本养老保险缴费支出（05项）:2019年预算数为102.38万元，比上年执行数减少28.1万元，减少21.51%，主要原因是：人员调资养老保险缴费调整。

六、关于县第二中学2019年一般公共预算基本支出情况说明

县第二中学2019年一般公共预算基本支出1024.94万元，其中：

人员经费969.69万元，主要包括：基本工资263.03万元、津贴补贴67.16万元、奖金135.32元、伙食补助费13.03万元、绩效工资166.32万元、机关事业单位基本养老保险缴费102.38万元、职工基本医疗保险缴费78.55万元、公务员医疗补助缴费17.46万元、其他社会保障缴费10.24万元、住房公积金75.03万元、其他工资福利支出16.38万元、对个人和家庭的补助支出24.79万元。

公用经费55.25万元，主要包括：取暖费27.97万元、工会经费6.47万元、福利费14.89万元、公务用车运行维护费4.2万元、其他商品和服务支出1.72万元。

1. 关于县第二中学2019年项目支出情况说明

项目名称：萨尔达坂中心幼儿园学前保障机制

设立的政策依据：农村学前三年免费政策

预算安排规模：35.95万元

项目承担单位：乌鲁木齐县第二中学

资金分配情况：按照文件执行

资金执行时间：1月--12月

资金来源：乌鲁木齐县财政拨款

补贴人数：65人

补贴标准：5400/生、年；130/生、年

补贴范围：3--5岁学龄前幼儿

补贴方式：按照学生出勤率发放

发放程序：园委会审核通过、公示、发放

受益人群和社会效益：65名幼儿享受全

八、关于县第二中学2019年一般公共预算“三公”经费预算情况说明

县第二中学2019年“三公”经费财政拨款预算数为4.2万元，其中：因公出国（境）费0万元，公务用车购置0万元，公务用车运行费4.2万元，公务接待费0万元。

2019年“三公”经费财政拨款预算比上年增加0.25万元，其中：因公出国（境）费未安排预算，较上年无增减变动，主要原因是两年均未安排因公出国（境）费预算；公务用车购置费未安排预算，较上年无增减变动；公务用车运行费增加0.25万元，主要原因是当年公务用车安排预算减少；公务接待费0万元，主要原因是本年未安排公务用车预算。

九、关于县第二中学2019年政府性基金预算拨款情况说明

县第二中学2019年没有使用政府性基金预算拨款安排的支出，政府性基金预算支出情况表为空表。

十、其他重要事项的情况说明

**（一）机关运行经费情况**

2019年，县第二中学本级及下属0家行政单位、0家参公管理事业单位和0家事业单位的机关运行经费财政拨款预算55.25万元，比上年预算减少22.64万元，下降29.07%。主要原因厉行节约公用经费减少。

**（二）政府采购情况**

2019年，县第二中学部门及下属单位政府采购预算23.08万元，其中：政府采购货物预算23.08万元，政府采购工程预算0 万元，政府采购服务预算0万元。

2019年度本部门面向中小企业预留政府采购项目预算金额0万元，其中：面向小微企业预留政府采购项目预算金额0万元。

**（三）国有资产占用使用情况**

截至2018年底，县第二中学部门及下属各预算单位占用使用国有资产总体情况为

1.房屋17110.62平方米，价值1349.29万元。

2.车辆1辆，价值37.06万元；其中：一般公务用车0辆，价值0万元；执法执勤用车0辆，价值0万元；其他车辆1辆，价值37.06万元。

3.办公家具价值 4.92万元。

4.其他资产价值0万元。

单位价值50万元以上大型设备1台（套），单位价值54.89万元，100万元以上大型设备0台（套）。

2019年部门预算未安排购置车辆经费（或安排购置车辆经费0万元），安排购置50万元以上大型设备 0 台（套），单位价值100万元以上大型设备0台（套）。

**（四）预算绩效情况**

2019年度，本年度实行绩效管理的项目1个，涉及预算金额35.95万元。

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项 目 支 出 绩 效 目 标 表** | | | | | | | |
| **预算单位** | 乌鲁木齐县萨尔达坂中心幼儿园 | | | **项目名称** | 萨尔达坂中心幼儿园保证机制经费 | | |
| **项目资金（万元）** | 年度资金总额： | 35.95　万元 | 其中：财政拨款 | 35.95　万元 | 其他资金 | | 0 |
| **项目总体目标** | 办好人民满意的学前教育，加快推进学前教育健康、科学发展，使是孩子们在幼儿园能健康快乐的成长。 | | | | | | |
| **一级指标** | **二级指标** | **三级指标** | | | | **指标值（包含数字及文字描述）** | |
| 项目完成指标 | 成本指标 | 保障机制经费资助标准-保教费 | | | | 5400元/生、年 | |
| 保障机制经费资助标准-教材费 | | | | 130元/生、年 | |
| 时效指标 | 开始时间 | | | | 2019年1月1日 | |
| 结束时间 | | | | 2019年12月31日 | |
| 数量指标 | 接受学前三年免费教育惠及幼儿人数 | | | | 65人 | |
| 学前幼儿园教师数 | | | | 10人 | |
| 质量指标 | 农村学前三年免费教育幼儿园入园率 | | | | 100% | |
| 国家通用语言覆盖率 | | | | 100% | |
| 项目效益指标 | 经济效益指标 | 家长的负担 | | | | 减轻 | |
|  | | | |  | |
| 可持续影响指标 | 培养人才 | | | | 为社会培养人才 | |
|  | | | |  | |
| 社会效益指标 | 政策知晓率 | | | | ≥85% | |
|  | | | |  | |
| 生态效益指标 | 关注幼儿身心发展 | | | | 积极关注 | |
|  | | | |  | |
| 满意度指标 | 满意度指标 | 学生满意率 | | | | ≥85% | |
| 家长满意率 | | | | ≥85% | |

**（五）其他需说明的事项**

本年度本单位无其他需说明的事项。

第四部分 名词解释

名词解释：

一、财政拨款：指由一般公共预算、政府性基金预算安排的财政拨款数。

二、一般公共预算：包括公共财政拨款（补助）资金、专项收入。

三、基本支出：包括人员经费、商品和服务支出（定额）。其中，人员经费包括工资福利支出、对个人和家庭的补助。

四、项目支出：部门支出预算的组成部分，是自治区本级部门为完成其特定的行政任务或事业发展目标，在基本支出预算之外编制的年度项目支出计划。

五、“三公”经费：指自治区本级部门用一般公共预算财政拨款安排的因公出国（境）费、公务用车购置及运行费和公务接待费。其中，因公出国（境）费指单位公务出国（境）的住宿费、旅费、伙食补助费、杂费、培训费等支出；公务用车购置及运行费指单位公务用车购置费及租用费、燃料费、维修费、过路过桥费、保险费、安全奖励费用等支出；公务接待费指单位按规定开支的各类公务接待（含外宾接待）支出。

六、机关运行经费：指各部门的公用经费，包括办公及印刷费、邮电费、差旅费、会议费、福利费、日常维修费、专用材料及一般设备购置费、办公用房水电费、办公用房取暖费、办公用房物业管理费、公务用车运行维护费及其他费用。

新疆乌鲁木齐县第二中学

2019年2月5日